

Toyota Proace L1 Kasten Meister

Details



Preis 31.572 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	106 kW / 144 PS
Kilometerstand	0 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Türen	4/5
Anzahl Sitze	3
Getriebe	Schaltgetriebe
Farbe	Weiß

Ausstattung

- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Traktionskontrolle
- Armlehne
- Reifendruckkontrolle
- Verkehrszeichenerkennung
- Android Auto
- Fernlichtassistent
- Kamera
- Radio DAB
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Partikelfilter
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Spurhalteassistent
- Berganfahrassistent
- Touchscreen
- Scheinwerferreinigung
- Umklappbarer Beifahrersitz
- Parksensoren vorne
- Klimaanlage
- Tagfahrlicht
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Regensensor
- Bordcomputer
- Nebelscheinwerfer
- Totwinkel-Assistent
- Müdigkeitswarner
- USB
- Apple CarPlay
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren hinten
- Tempomat
- Reserverad

Kontakt

Autohaus Schultheiß GmbH

Tel.:
E-Mail:

Fahrzeugbeschreibung

Interne Fahrzeugnr.: NFZ_LAGER68

- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Antriebs-Schlupfregelung (ASR / TRC)
- Anzeigeinstrumente digital
- Audio-/Radio-Fernbedienung am Lenkrad
- Audiosystem: Multimedia Toyota Pro Touch
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Außenspiegel heizbar
- Beifahrerdoppelsitz
- Beifahrersitzbank hochklappbar (Durchlademöglichkeit)
- Bordcomputer
- Bremsassistent
- Chromeinfassung für Nebelscheinwerfer
- Comfort-Paket
- DAB-Tuner (Radioempfang digital)
- Einparkhilfe hinten
- Einparkhilfe vorn und hinten
- Elektr. Bremskraftverteilung
- Elektron. Stabilitäts-Programm (VSC)
- Fahrassistenz-System: Berganfahrkontrolle (HAC)
- Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent (Abblendautomatik Fahrlicht, AHB)
- Fahrassistenz-System: Müdigkeitserkennungs-Sensor
- Fahrassistenz-System: Pre-Collision-System (PCS)
- Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent (LDA)
- Fahrassistenz-System: Totwinkel-Assistent (BLIS)
- Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung (RSA)
- Farbmonitor
- Fensterheber vorn elektr. mit Einklemmschutz
- Freisprechanlage Bluetooth
- Fußmatten Gummi
- Gepäck-/Laderaumleuchte
- Geschwindigkeits-Begrenzeranlage
- Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat)
- Getriebe 6-Gang
- Harnstofftank (AdBlue)
- Heckflügeltüren ohne Verglasung
- Innenspiegel abblendbar

Kontakt

Autohaus Schultheiß GmbH

Tel.:

E-Mail:

Toyota Proace L1 Kasten Meister

- Karosserie/Aufbau: Kasten
- Klimaanlage
- Komfortsitze
- Ladekantenschutz
- Laderaumtrennwand
- Lendenwirbelstütze Sitz vorn links
- Lenksäule (Lenkrad) verstellbar
- Mittelarmlehne vorn
- Modellpflege
- Motor 2,0 Ltr. - 106 kW D-4D KAT
- Multi-Funktions-Display für Navigationssystem (10,0 Zoll)
- Navigationssystem: Multimedia Toyota Touch Pro
- Nebelscheinwerfer LED
- Nutzlast erhöht
- Radstand 3275 mm
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Reserverad in Fahrbereifung
- Rückfahrkamera
- Rußpartikelfilter
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6e
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Scheinwerfer-Reinigungsanlage (SRA)
- Schiebetür Fahrgast-/Laderaum rechts
- Schwellerabdeckung / -verkleidung
- Seitenschutzleisten schwarz
- Servolenkung elektrisch
- Sicht-Paket
- Sitz vorn links höhenverstellbar
- Sitzausstattung: 3-Sitzer
- Smartphone-Integration x-connect (Apple CarPlay und Android Auto)
- Sondermodell Meister
- Stoßfänger mit Chromeinlage
- Tagfahrlicht
- Toyota Smart Cargo
- Universal-Schnittstelle (USB-/ iPod-/ AUX-Anschluss)
- Verglasung getönt
- Wegfahrsperre
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- 3. Bremsleuchte
- 4 Lautsprecher

Kontakt

Autohaus Schultheiß GmbH

Tel.:

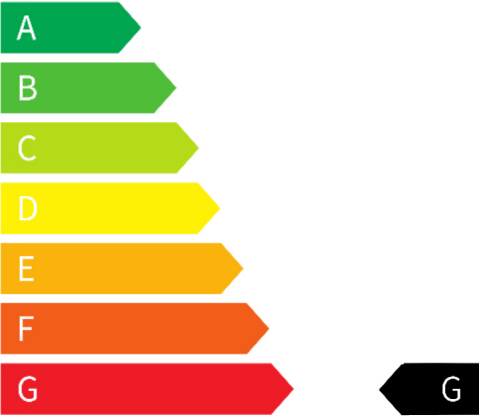
E-Mail:

Toyota Proace L1 Kasten Meister

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,8 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 205.0 g/km
CO2-Klasse: G
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 9,2 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 7,4 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 6,8 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 8,5 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Autohaus Schultheiß GmbH

Tel.:
E-Mail: